



管理文書

仕様連絡書

No _____ 発行日 2017/06/20

機種 CMX800V 機番 _____

制御装置 F0iMF 受注番号 _____

注文番号 _____ 組立工場 _____

営業担当者 _____

お客様
住所 _____

TEL _____

出荷日 2017/06/24 出荷時刻 _____ 納入日 2017/06/27 納入時刻 _____

搬送業者 _____

納入先 _____

担当 _____ 輸出先 _____ 仕向地 _____

【A 欄】

項目	条件
<input type="checkbox"/> 制御装置メーカー	ファナック
<input type="checkbox"/> 制御装置	FS-0iMF (MAPPSIV)
<input type="checkbox"/> 操作盤タイプ	SLIMline (15)
<input type="checkbox"/> 工場側電圧 (V)	200V
<input type="checkbox"/> 周波数 (Hz)	50Hz
<input type="checkbox"/> 設定単位	ミリ
<input type="checkbox"/> 仕向地	国内
<input type="checkbox"/> 規格	EN規格未対応
<input type="checkbox"/> 機械移設検知機能	有効
<input type="checkbox"/> 移設検知解除方式	パスワード
<input type="checkbox"/> 本機組立工場	森精機 (日本)
<input type="checkbox"/> 塗装色	DMGカルサイトホワイト
<input type="checkbox"/> 銘板言語	日本語
<input type="checkbox"/> 取扱説明書言語	日本語
<input type="checkbox"/> 取扱説明書言語 (本機)	日本語
<input type="checkbox"/> X軸移動量 (mm)	800mm
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) 出力 (kW)	標準 (15/11kW)
<input type="checkbox"/> 主軸 (第1主軸) 回転速度 (min-1)	12000min-1
<input type="checkbox"/> 主軸テーパ	40番テーパ
<input type="checkbox"/> 主軸テーパ (#40)	7/24テーパ (2面拘束) #40
<input type="checkbox"/> 規格 (グリップ) #40	MAS
<input type="checkbox"/> 規格 (プルスタッド) #40	特殊 (セントスルー)
<input type="checkbox"/> 工具本数	30本
<input type="checkbox"/> toolSTAR	有
<input type="checkbox"/> 切りくず排出方向	左出し
<input type="checkbox"/> 機外チップコンベヤ	有
<input type="checkbox"/> 機外チップコンベヤタイプ	スクレーパ (インナーパンタイプ・DMG MORI)
<input type="checkbox"/> チップバケット	有
<input type="checkbox"/> (第1主軸) スルースピンドルクーラント装置	セントスルー
<input type="checkbox"/> クーラントタイプ	エア
<input type="checkbox"/> 切削油	水溶性
<input type="checkbox"/> X軸スケール	マグネスケール
<input type="checkbox"/> Y軸スケール	マグネスケール
<input type="checkbox"/> Z軸スケール	マグネスケール
<input type="checkbox"/> シグナルライト	4段 (赤、黄、緑、青)
<input type="checkbox"/> シグナルライト用ブザー	有
<input type="checkbox"/> マルチドライフィルタ	有
<input type="checkbox"/> 手動パルスハンドル	有
<input type="checkbox"/> 手動パルスハンドル配置	別置き
<input type="checkbox"/> 異電圧トランス	不要
<input type="checkbox"/> 異電圧トランスケーブル	不要

管理文書

仕様連絡書

No _____ 発行日 2017/06/20

機種 CMX800V 機番 _____
 注文番号 _____ 組立工場 _____

制御装置 F0iMF 受注番号 _____
 営業担当者 _____

お客様住所 _____ TEL 0487261430

出荷日 2017/06/24 出荷時刻 _____ 納入日 2017/06/27 納入時刻 _____

搬送業者 _____

納入先 _____

担当 _____ 輸出先 _____ 仕向地 _____

<input type="checkbox"/> 漏電ブレーカ	有
<input type="checkbox"/> 操作盤非常停止ボタンタイプ	標準 (プッシュロック-ターンリセット)
<input type="checkbox"/> キーボード種類	PCキーボード
<input type="checkbox"/> NC画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> PC画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> MAPPS II/III/IV警告画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> MAPPS II/III/IV画面言語	日本語
<input type="checkbox"/> 円筒補間	有
<input type="checkbox"/> インバースタイム送り	有
<input type="checkbox"/> 毎回転送り	有
<input type="checkbox"/> プログラム記憶容量 (byte)	512Kbyte (1280m)
<input type="checkbox"/> 登録プログラム個数	400個
<input type="checkbox"/> リモート通信機能	ファストデータサーバ (100BASE-TX)
<input type="checkbox"/> ATAフラッシュメモリーカード	有
<input type="checkbox"/> ユーザ記憶エリア (MAPPS内蔵)	50MB
<input type="checkbox"/> 工具位置オフセット	有
<input type="checkbox"/> 工具補正組数	400組
<input type="checkbox"/> ワーク座標系組数	48組
<input type="checkbox"/> オプションブロックスキップ追加	ソフトキータイプ
<input type="checkbox"/> シーケンス番号照合停止	有
<input type="checkbox"/> 任意角度面取りコーナR	有
<input type="checkbox"/> プログラマブルミラーイメージ	有
<input type="checkbox"/> 自動コーナオーバーライド	有
<input type="checkbox"/> カスタムマクロロモン変数	600個
<input type="checkbox"/> スケーリング	有
<input type="checkbox"/> 座標回転	有
<input type="checkbox"/> 極座標指令	有
<input type="checkbox"/> AI輪郭制御II	有
<input type="checkbox"/> 工具寿命管理	A
<input type="checkbox"/> MAPPS工具管理システム	ツールIC/ID無し (ソフト変更は含みません)
<input type="checkbox"/> 負荷監視	C (ソフトキータイプ)
<input type="checkbox"/> MAPPS MTCONNECTアダプタ	有
<input type="checkbox"/> ストアードストロークチェック2、3	有
<input type="checkbox"/> 移動前ストロークチェック	有

【付属部品】

部番	版	必	名称	呼称	型式
<input type="checkbox"/> I97056	D	1	MORI-SERVER		
<input type="checkbox"/> K99038	A	1	TOOL SET	ツールセット	
<input type="checkbox"/> N71011	A	4	LOCK NUT	ロックナット	
<input type="checkbox"/> N80024	A	6	T NUT	Tナット	
<input type="checkbox"/> W13103	A	1	VINYL COVER	ビニールカバー	NC-4
<input type="checkbox"/> W22001	A	1	CORRUGATED FIBERBOARD	段ボール	*
<input type="checkbox"/> W28005	B	1	CHIP BUCKET	チップバケット	

【備考欄】

1 機械仕様



項目		CMX600V CMX600Vc	CMX800V CMX800Vc	CMX1100V CMX1100Vc	
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	mm (in.)	600 (23.62)	800 (31.5)	1100 (43.31)
	Y 軸移動量 (サドル前後)	mm (in.)	560 (22.05)		
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	mm (in.)	510 (20.08)		
	テーブル上面から 主軸端面までの距離	mm (in.)	120 (4.72) - 630 (24.80) [320 (12.59) - 830 (32.67)]*10		
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm (in.)	900 × 560 (35.43 × 22.05)	1100 × 560 (43.31 × 22.05)	1400 × 560 (55.12 × 22.05)
	テーブルの最大積載質量	kg (lb.)	600 (1320)	800 (1760)	1000 (2200)
	テーブル上面の形状		18 mm T 溝 5 本		
主軸	主軸最高回転速度 *1	min ⁻¹	12000 [15000]		
	主軸変速レンジ数	段	1		
	主軸テーパ穴	No.	No. 40		
	主軸軸受内径	mm (in.)	65 (2.55)		
送り速度	早送り速度	mm/min (ipm)	X, Y: 36000 (1417.32), Z: 30000 (1181.10)		
	切削送り速度	mm/min (ipm)	1 ~ 6000 <非先行制御時> / 1 ~ 20000 <AI 先行制御時> *2*6		
	ジョグ送り速度	mm/min (ipm)	0 ~ 5000 < 20 段 >		
ATC 装置	ツールシャंक形式		MAS BT-40 [CAT-40, DIN-40]		
	ブルスタッド形式		DMG 森精機専用 90° [MAS-I <45°>, MAS-II <60°>, DIN, センタスルー]		
	工具収納本数	本	30 [60]		
	工具最大径<隣接工具あり>	mm (in.)	80 (3.14)		
	工具最大径<隣接工具なし>	mm (in.)	125 (4.92)		
	工具最大長さ	mm (in.)	300 (11.81)		
	工具最大質量	kg (lb.)	8 (17.6)		
	工具選択方式		テクニカルメモリアラウド		
電動機	主軸用電動機 (5 分 / 30 分 / 連続)	kW (HP)	Low: 15/11/9 (20.1/14.74/12.06) High: 15/13/11 (20.1/17.42/14.74)		
	送り軸用電動機	kW (HP)	X: 1.8 (2.4) Y: 1.2(1.6) Z: 1.8(2.4)		
	潤滑用電動機	kW (HP)	0.017 (0.023)		
	クーラント用電動機	kW (HP)	0.8 (1.07) *3, 1.1 (1.47) *4		
所要動力源	空気圧源	MPa (psi) L/min (gpm)	0.5 (71.1), 200 (52.8) <ANR> *5		
タンク容量	潤滑油タンク容量	L (gal.)	2.0 < LM ガイド、ボールねじ >		
	クーラントタンク容量	L (gal.)	185 (49) [275 (72.8)*7] [360 (95.4)*8] [270 (71.5)*9]	235 (62.3) [300 (79.5)*7] [360 (95.4)*8] [270 (71.5)*9]	275 (72.8) [330 (87.4)*7] [360 (95.4)*8] [270 (71.5)*9]

項目		CMX600V CMX600Vc	CMX800V CMX800Vc	CMX1100V CMX1100Vc
機械の大きさ	機械の高さ mm (in.)	2937 (115.63) [2972 (117) ^{*8} , 3007 (118.39) ^{*9}] <ハイコラム時: +200 mm>		
	所要床面の大きさ mm (in.)	2163 × 2742 (84.4 × 107.1) [3006 × 2742 (116.6 × 107.1) ^{*7}] [1868 × 3578 (72.9 × 139.2) ^{*8}] [1868 × 2742 (72.9 × 107.1) ^{*9}]	2559 × 2742 (99.8 × 107.1) [3400 × 2742 (132.6 × 107.1) ^{*7}] [2118 × 3578 (82.6 × 139.2) ^{*8}] [2118 × 2742 [(82.6 × 107.1) ^{*9}]	3190 × 2742 (124.4 × 107.1) [4010 × 2742 (156.4 × 107.1) ^{*7}] [2750 × 3578 (107.3 × 139.2) ^{*8}] [2750 × 2742 (107.3 × 107.1) ^{*9}]
	機械質量 kg (lb.)	4700 (10340)	5000 (11000)	5500 (12100)

注記

- *1 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
- *2 先行制御モード時
- *3 50 Hz の場合
- *4 60 Hz の場合
- *5 <ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65 % である標準空気の状態を表します。
- *6 理論値
- *7 チップコンベヤ左出し仕様
- *8 チップコンベヤ背面出し仕様
- *9 チップコンベヤ背面かき出し仕様
- *10 ハイコラム仕様

2 電気容量

注記

数値にオプション機能の電気容量は含みません。

NC		F0iMF
主軸出力 (25%ED / 連続)	(kW)	15/11
総容量	(kVA)	20.71
異電圧地区トランス容量	(kVA)	25
220 (V) 50 (Hz) 地区トランス容量	(kVA)	5